



 MEMBER OF DEXIS EUROPE



RULLI ALLARGATORI

MADE IN ITALY



LA PIU' AMPIA GAMMA DI RULLI ALLARGATORI PER OGNI ESIGENZA

La ditta FAIT opera nel settore dei rulli allargatori dal 1976. La costante vicinanza e collaborazione con gli utilizzatori le ha consentito di sviluppare un'estesa gamma di prodotti all'avanguardia capace di coprire ogni campo di applicazione: tessile, conciario, cartario, film plastico e di soddisfare l'esigenza del cliente che richiede prodotti performanti, affidabili, sicuri, con ridotta manutenzione e di facile installazione.

FAIT opera alla costante ricerca del miglioramento della qualità dei propri rulli allargatori sia in termini di prodotto, avvalendosi di evoluti sistemi di progettazione, di produzione e collaudo che garantiscono un prodotto di alta qualità, sia in termini di servizi offrendo supporto alla scelta del rullo ottimale, consegne rapide e un efficiente servizio post-vendita.

HEADQUARTERS IN OSTE-MONTEMURLO (PO) ITALY

LA NOSTRA GAMMA DI RULLI ALLARGATORI



ROLLFLAT

ROLLFLAT
ROLLFLAT QUOTATION FORM

6
7
7

ROLLMAX

ROLLMAX "SMART"
ROLLMAX "COMFORT"
ROLLMAX "FLEXIBLE WINGS"
ROLLMAX "DRY & WET "
ROLLMAX "WET & CHEM"
ROLLMAX SMART QUOTATION FORM
ROLLMAX COMFORT, FLEXIBLE WINGS, DRY & WET QUOTATION FORM
ROLLMAX 158 QUOTATION FORM

8
8
9
9
9
10
10
10
12

ROLLTENSE

ROLLTENSE
ROLLTENSE QUOTATION FORM

14
14
15

ROLLFLEX

ROLLFLEX
ROLLFLEX QUOTATION FORM

16
16
17

SPIROX

SPIROX
SPIROX QUOTATION FORM

18
18
19

EXPANDER

EXPANDER
EXPANDER QUOTATION FORM

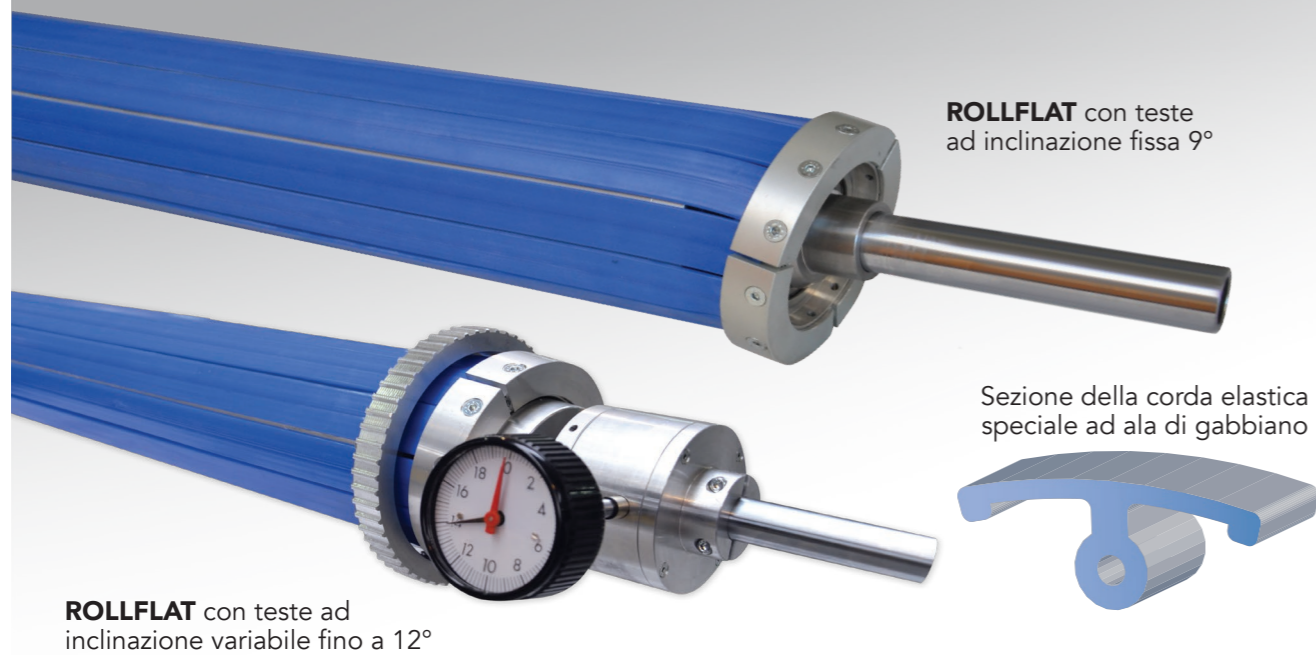
20
20
21

TAVOLA DI SCELTA DEL RULLO

22

INFORMAZIONI TECNICHE DELL'APPLICAZIONE

23



ROLLFLAT con teste ad inclinazione fissa 9°

ROLLFLAT con teste ad inclinazione variabile fino a 12°

Sezione della corda elastica speciale ad ala di gabbiano

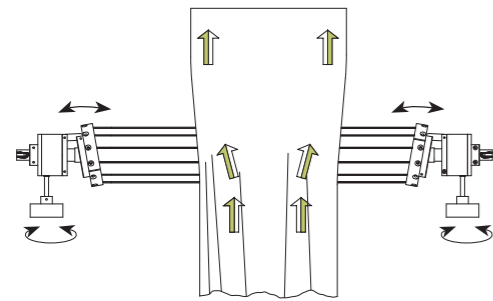
ROLLFLAT è un rullo spandipiega per il settore tessile, conciario, cartario, film plastico, tessuto-non tessuto e tessuti tecnici. ROLLFLAT è composto da un tubo profilato in alluminio con cave longitudinali che ruota su un albero; all'interno delle cave sono installate delle corde elastiche in silicone con profilo ad ala di gabbiano sopra le quali appoggia il web.

Alle due estremità del tubo le corde elastiche sono fissate alle testate solidali al tubo e inclinate rispetto ad esso. Il tubo ruota su un albero fisso e di conseguenza le corde elastiche variano ciclicamente la loro lunghezza, rendendo possibile la distensione del film durante il periodo di contatto con le corde elastiche in fase stiramento. Il profilo speciale ad ala di gabbiano consente, rispetto alle corde elastiche tradizionali, di avere una maggior superficie di contatto e un minor attrito di sfregamento, aumentando il coefficiente di distensione e la qualità del prodotto finito; allo stesso tempo offre maggiore resistenza all'usura e all'affaticamento meccanico. ROLLFLAT garantisce l'assoluta uniformità di tensione su tutta la superficie del web, evitando brandeggi laterali. Può essere equipaggiato con le testate ad inclinazione fissa o variabile.

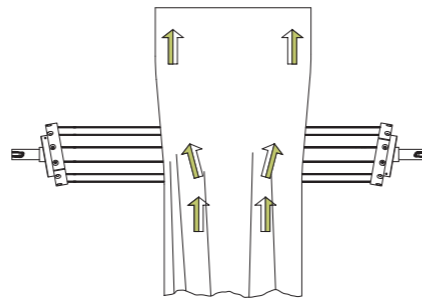
Nelle testate a inclinazione fissa l'inclinazione è di 9°, mentre nel sistema a inclinazione variabile è possibile regolare l'inclinazione di ciascuna testata in modo indipendente fino ad un max di 12° tramite un volantino graduato, al fine di variare la tensione delle corde elastiche ed ottimizzare l'azione del ROLLFLAT sul web.

ROLLFLAT può essere fornito nella esecuzione folle trascinato dal web oppure nella esecuzione con puleggia dentata con azionamento a carico del cliente, derivato dagli organi di trasmissione del macchinario. Per ruotare l'albero in modo mettere in fase il rullo col web, ROLLFLAT su richiesta può essere dotato di un riduttore o di un volantino.

1.1 ROLLFLAT



ROLLFLAT con testate ad inclinazione variabile



ROLLFLAT con testate ad inclinazione fissa

1.2 ROLLFLAT Quotation form

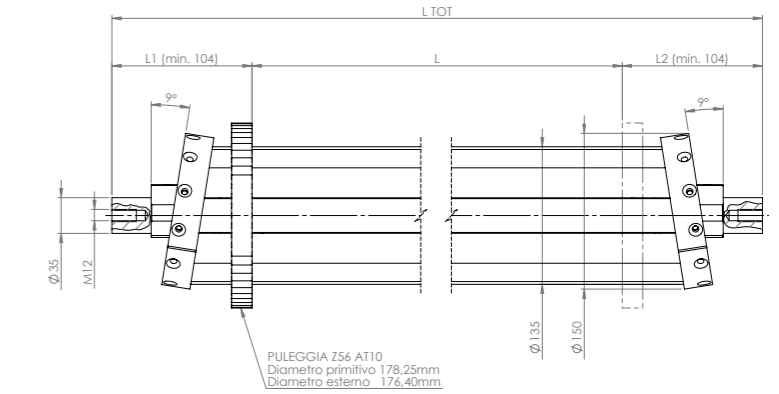
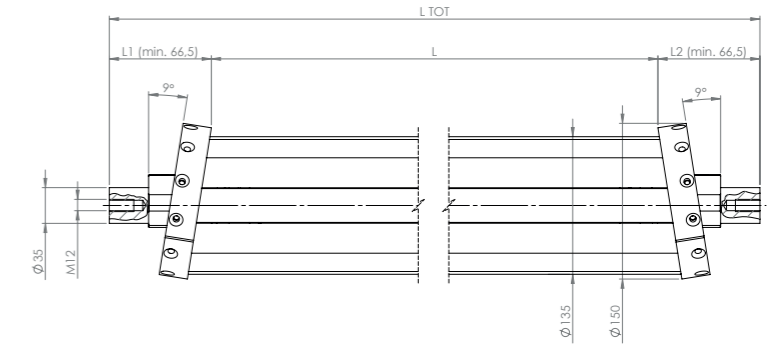
ROLLFLAT con testate ad inclinazione fissa

RULLO FOLLE

L: _____
L1: _____
L2: _____
L.TOT: _____

CON PULEGGIA

L: _____
L1: _____
L2: _____
L.TOT: _____



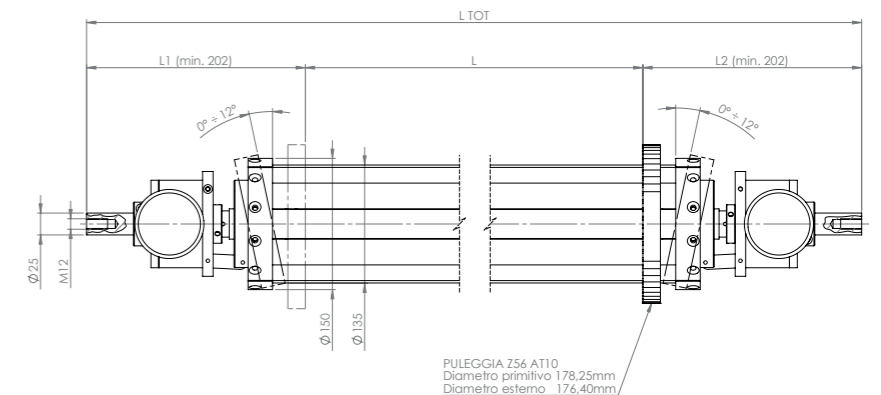
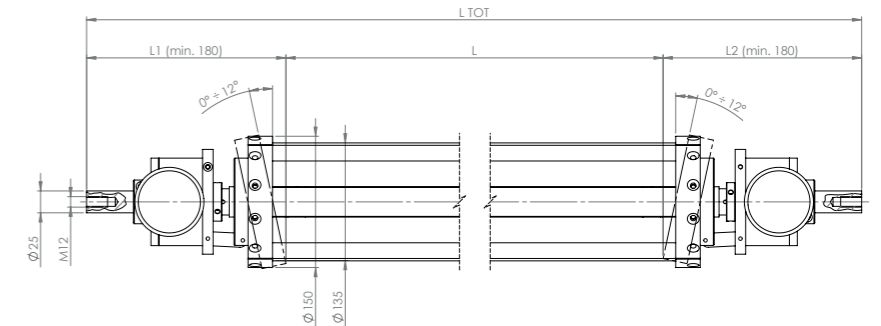
ROLLFLAT con testate ad inclinazione variabile

RULLO FOLLE

L: _____
L1: _____
L2: _____
L.TOT: _____

CON PULEGGIA

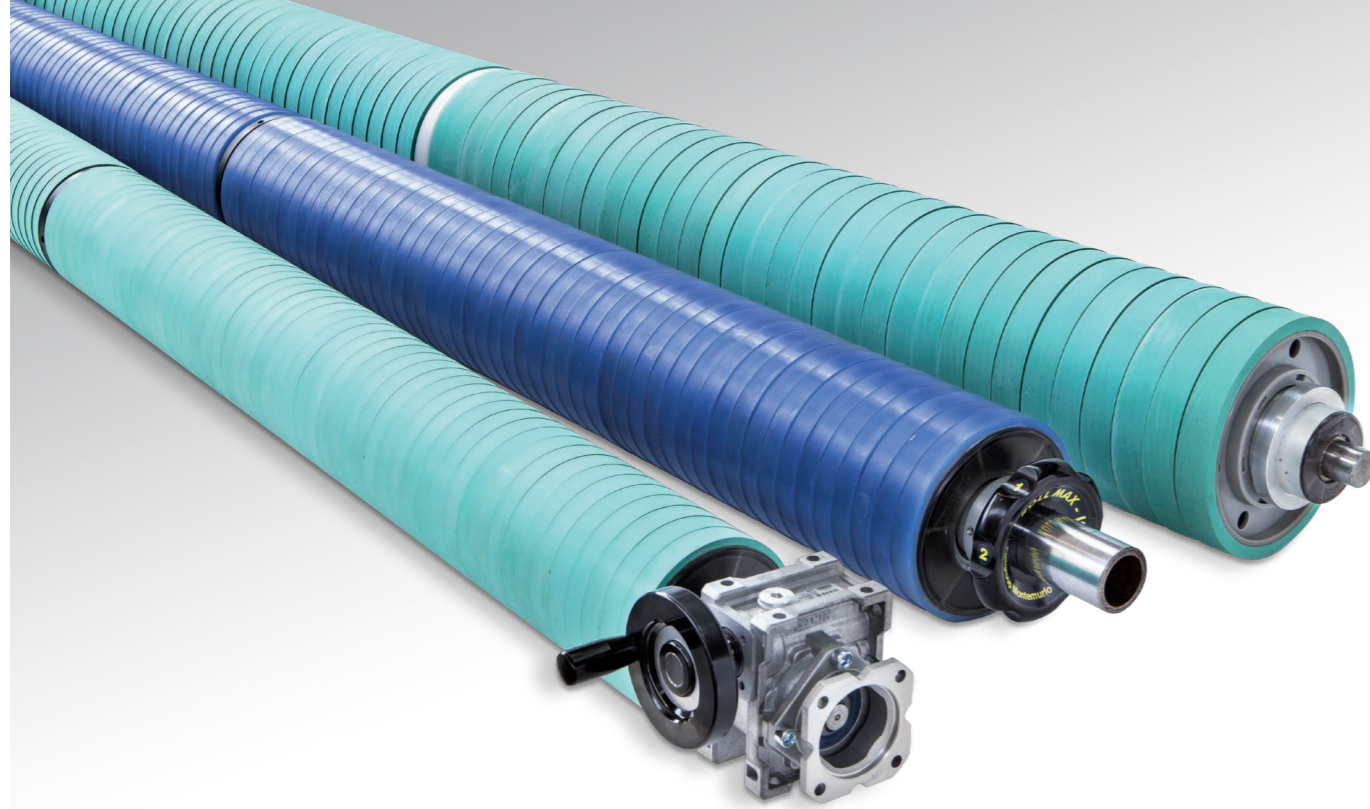
L: _____
L1: _____
L2: _____
L.TOT: _____



REGOLAZIONE MESSA IN FASE RULLO/WEB

Standard Con volantino Con riduttore

I disegni di cui sopra sono riferiti all'applicazione "Standard". Per la configurazione "Con volantino" o "Con riduttore" si prega rivolgersi al ns. Ufficio Tecnico.



ROLLMAX è un rullo spandipiega adatto a qualsiasi tipo di web: tessuti, tnt, film plastici e carta grazie all'ampia scelta di opzioni (profilo dei dischi, diametri, tipo di miscela della gomma) che permette di personalizzare il prodotto in base al web; ha inoltre il vantaggio di raggiungere alte velocità di scorrimento con ridotti angoli di avvolgimento.

ROLLMAX è composto da dischi folli indipendenti montati su un albero; i dischi sono trascinati in rotazione dal web pertanto il rullo non richiede motorizzazione.

L'effetto distensore è prodotto dai dischi inclinati in senso opposto alla destra ed alla sinistra della mezzeria del web.

Data la sua costruzione modulare, ROLLMAX è adatto anche ad applicazioni multi-pista.

I dischi sono di regola rivestiti in silicone, NBR o, su richiesta del cliente, di altro materiale.

Per ruotare l'albero in modo mettere in fase il rullo col web, ROLLMAX è dotato di un riduttore o di un volantino. ROLLMAX garantisce l'assoluta uniformità di tensione su tutta la larghezza del materiale, evitando brandeggi laterali.

Sul ROLLMAX può essere montato un supporto centrale per eliminare la flessione al centro del rullo e permettere lunghezze, su alcuni modelli, oltre 6 metri.

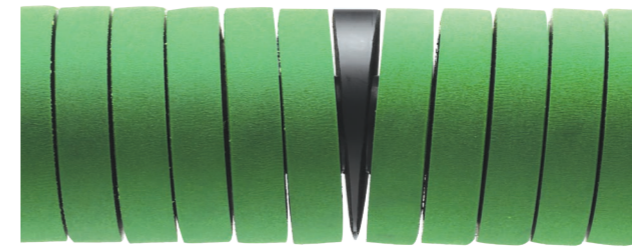
2.1 ROLLMAX "Smart"

È solitamente usato per lavorare su larghezza del web ridotte o dove gli spazi a disposizione sono limitati.

- Diametro esterno 45/65 mm
- Dischi cilindrici rivestiti in NBR
- Asta in acciaio cromato
- Cuscinetti ad alta scorrevolezza



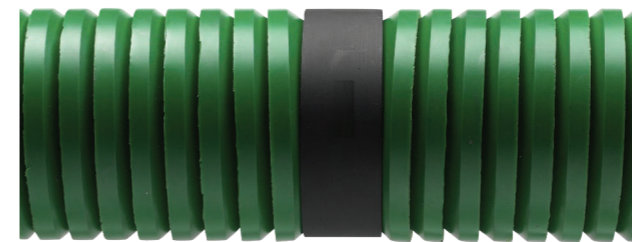
2.2 ROLLMAX "Comfort"



È il tipo più comunemente utilizzato nell'ambito del settore tessile, filoplastico, tessuto-non tessuto, cartario, ecc.

- Diametro esterno 110 mm
- Dischi cilindrici rivestiti in NBR o silicone
- Asta in acciaio cromato
- Cuscinetti ad alta scorrevolezza

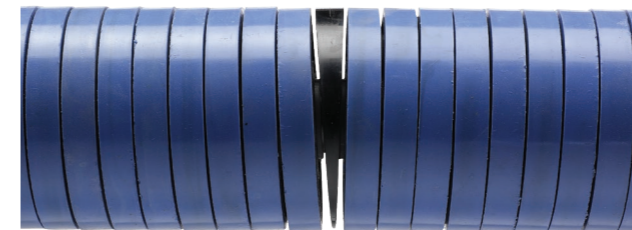
2.3 ROLLMAX "Flexible Wings"



Grazie alla flessibilità del bordo gommato, consente di essere utilizzato in tutte le applicazioni per materiali leggeri e delicati, in particolar modo del settore tessile, filoplastico, tessuto-non tessuto, cartario, ecc.

- Diametro esterno 125 mm
- Dischi con profilo flessibile rivestiti in NBR per materiali leggeri e delicati
- Asta in acciaio cromato
- Cuscinetti ad alta scorrevolezza

2.4 ROLLMAX "Dry & Wet"



Il risultato ottenuto con il rivestimento in silicone e l'utilizzo di componenti inossidabili consente l'impiego di questo rullo in tutte le applicazioni con presenza di umidità ed acqua.

- Diametro esterno 130 mm
- Dischi cilindrici rivestiti in silicone
- Asta in acciaio inox
- Cuscinetti con gabbia in resina acetica e sfere inox

2.5 ROLLMAX "Wet & Chem"



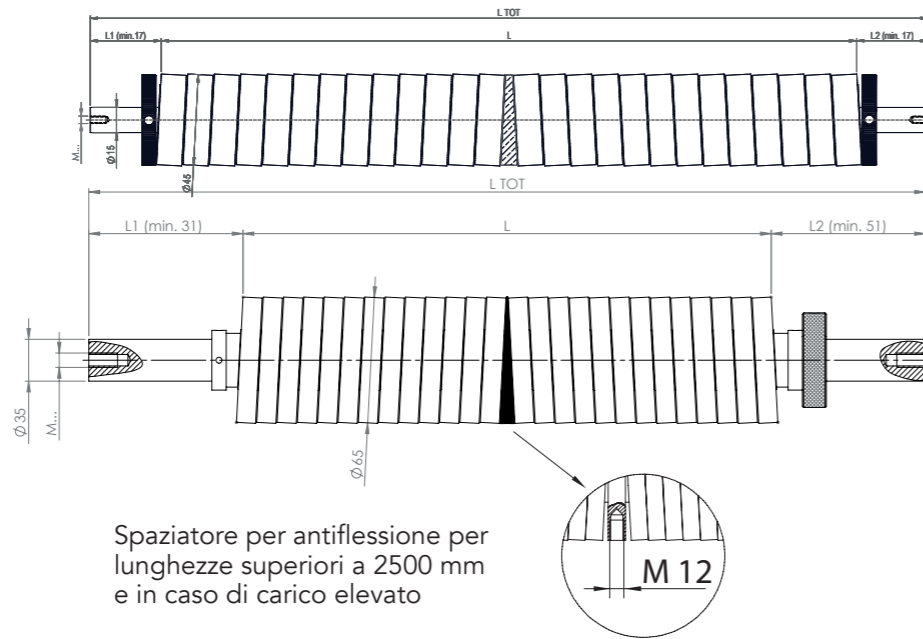
E' consigliato per ambienti umidi e in presenza di agenti chimici.

- Diametro esterno 158 mm
- Dischi cilindrici in resina acetica rivestiti in NBR
- Asta in acciaio cromato
- Cuscinetti in resina acetica con sfere inox



2.6 ROLLMAX "Smart" Quotation Form

Ø45



Ø65

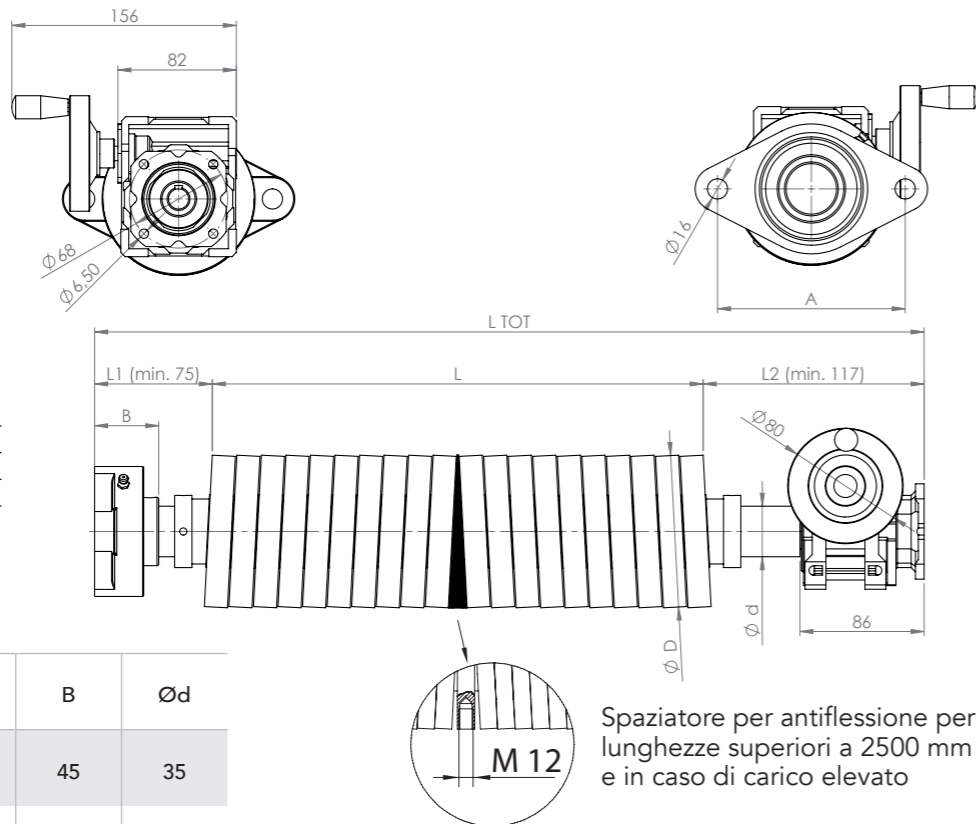
L: _____
 L1: _____
 L2: _____
 L.TOT: _____

Su richiesta del cliente, ROLLMAX può essere equipaggiato con supporti e/o con estremità dell'asta passante realizzate a disegno.

2.7 ROLLMAX "Comfort", "Flexible Wings", "Dry & Wet" Quotation Form

MODELLO SP

D : 110
 D : 125
 D : 130



L: _____
 L1: _____
 L2: _____
 L.TOT: _____

	ØD	A	B	Ød
Comfort	110	130	45	35
Flexible Wings	125	130	45	35
Dry & Wet	130	114	52	40

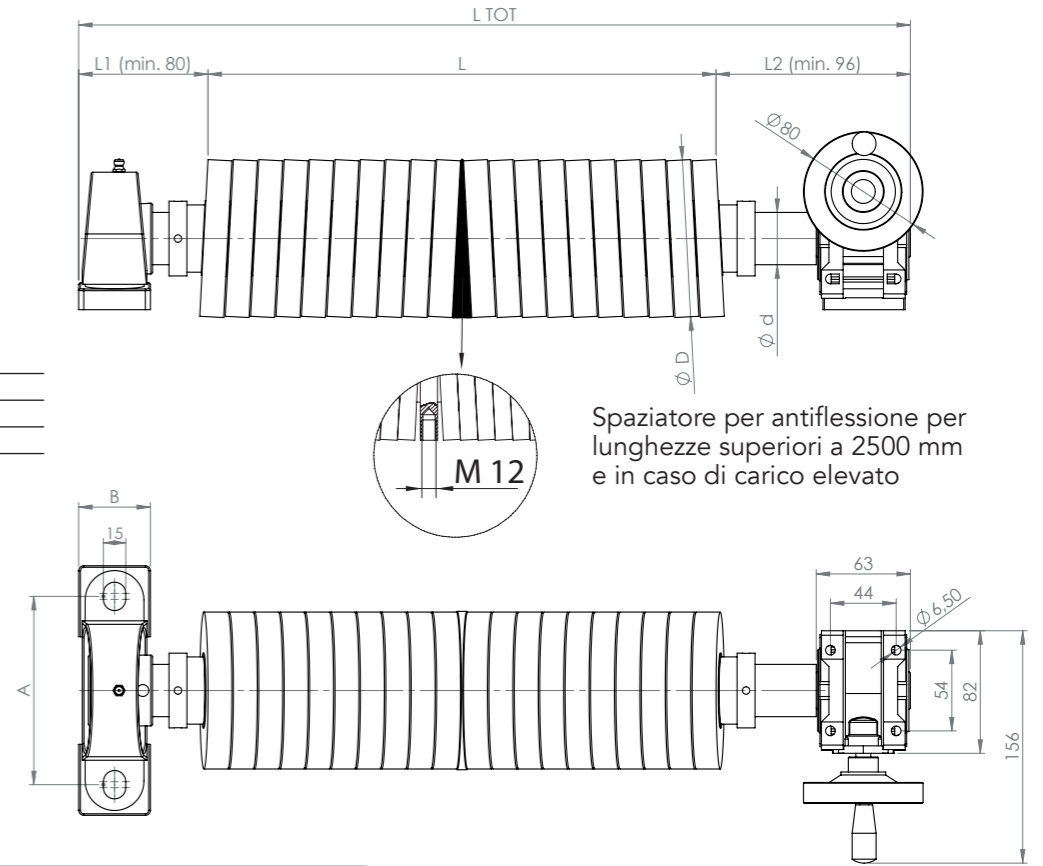
Per "Comfort" specificare materiale rivestimento

Silicone NBR

MODELLO AP

D : 110
 D : 125
 D : 130

L: _____
 L1: _____
 L2: _____
 L.TOT: _____

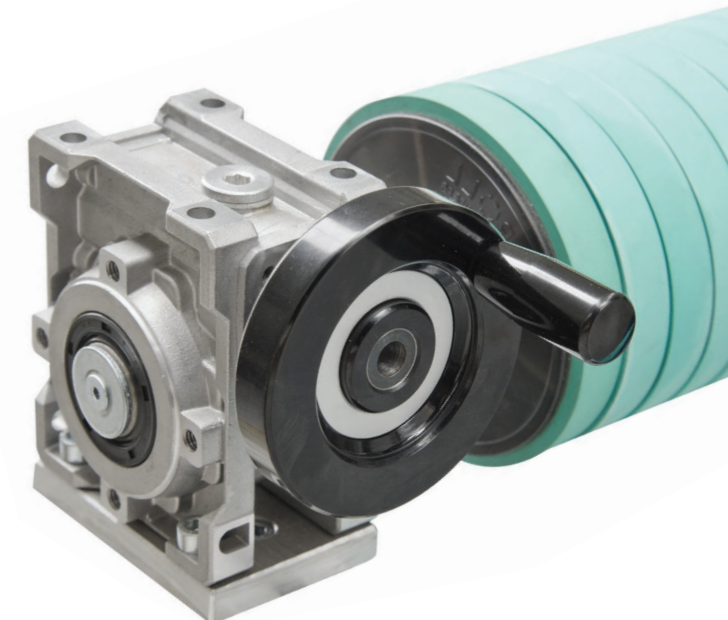


	ØD	A	B	Ød
Comfort	110	126	48	35
Flexible Wings	125	126	48	35
Dry & Wet	130	136	52	40

Per "Comfort" specificare materiale rivestimento

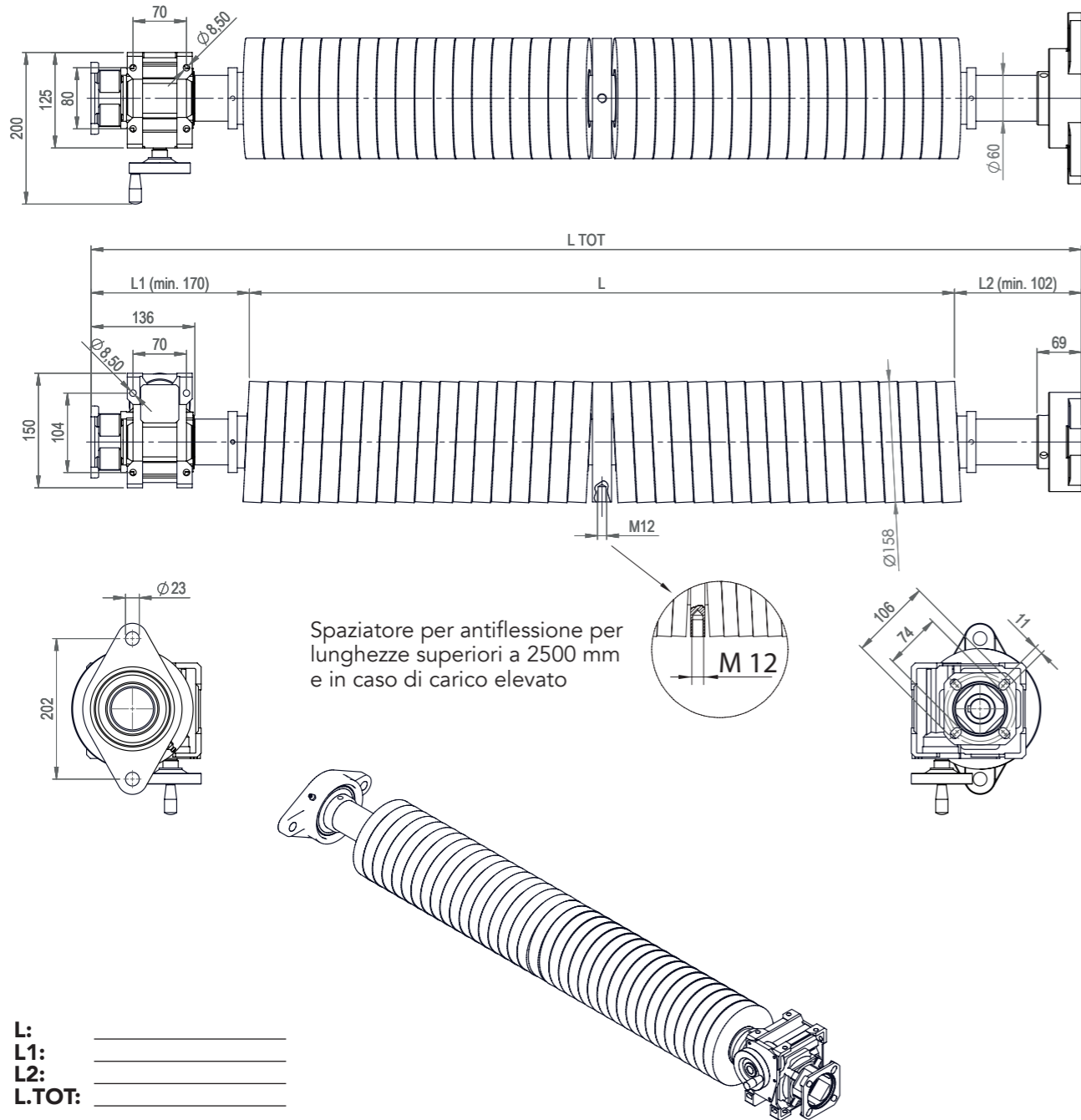
Silicone NBR

Su richiesta del cliente, ROLLMAX può essere equipaggiato con supporti e/o con estremità dell'asta passante realizzate a disegno.

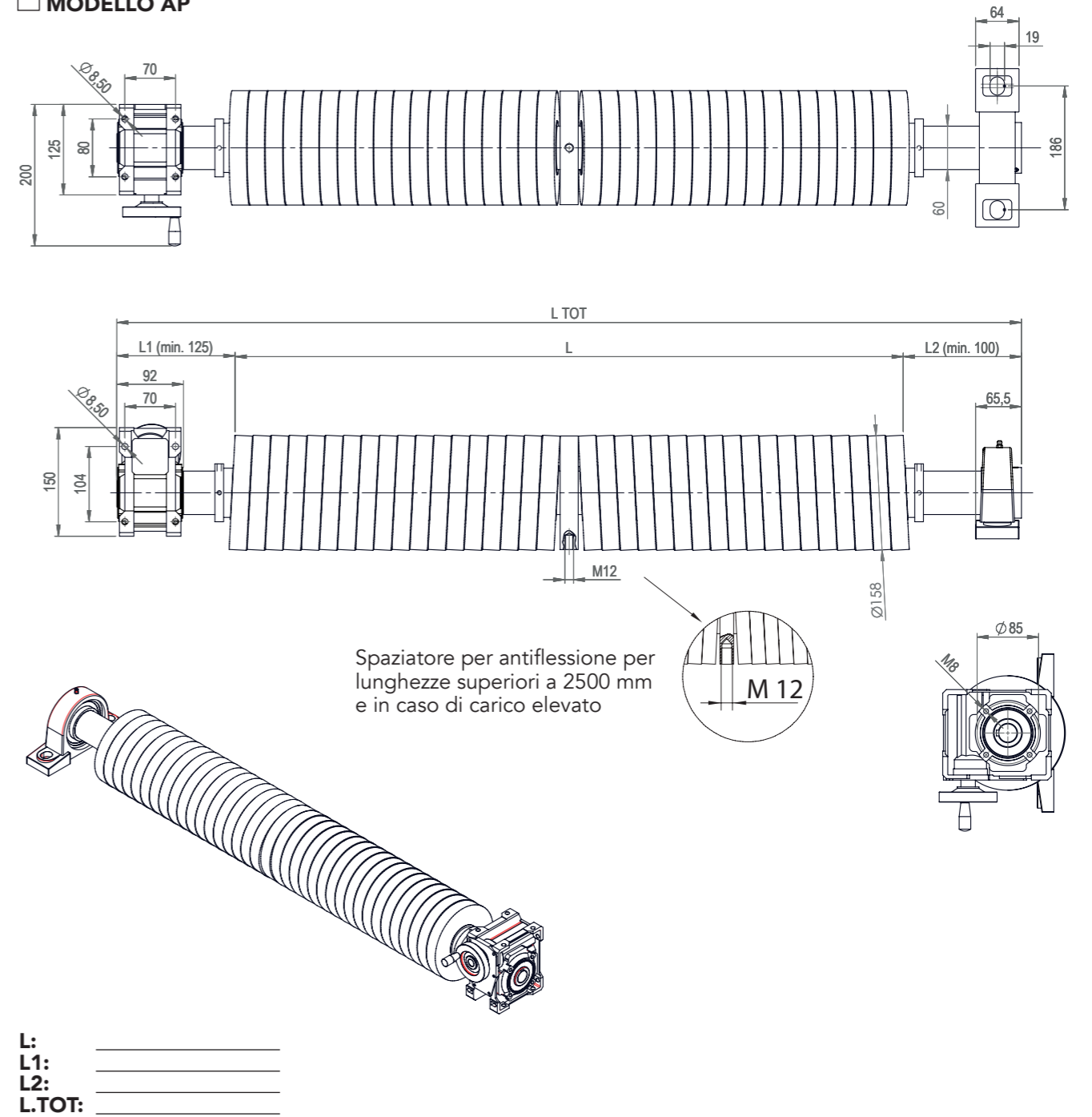


2.8 ROLLMAX "Wet & Chem" Quotation Form

MODELLO SP



MODELLO AP



Su richiesta del cliente, ROLLMAX può essere equipaggiato con supporti e/o con estremità dell'asta passante realizzate a disegno.

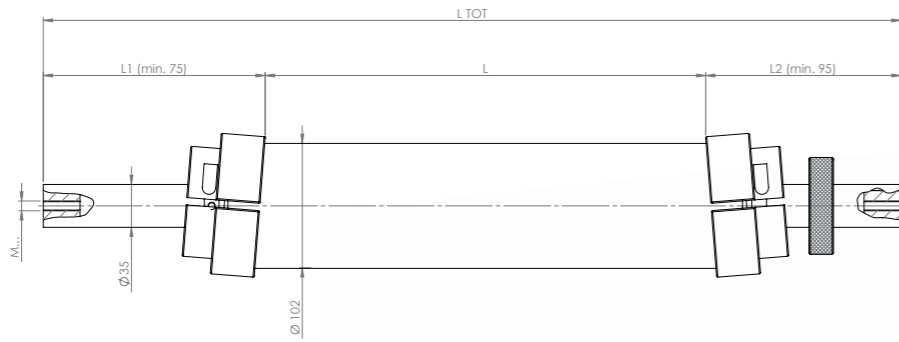


3.1 ROLLTENSE

ROLLTENSE è un rullo spandipiega la cui costruzione è analoga al ROLLMAX con la differenza che il rivestimento è costituito da un unico manicotto in silicone tensionato tramite le flange laterali. Questa caratteristica lo rende particolarmente idoneo alle applicazioni in presenza di acqua o polvere e facilita l'operazione di pulitura.

3.2 ROLLTENSE Quotation Form

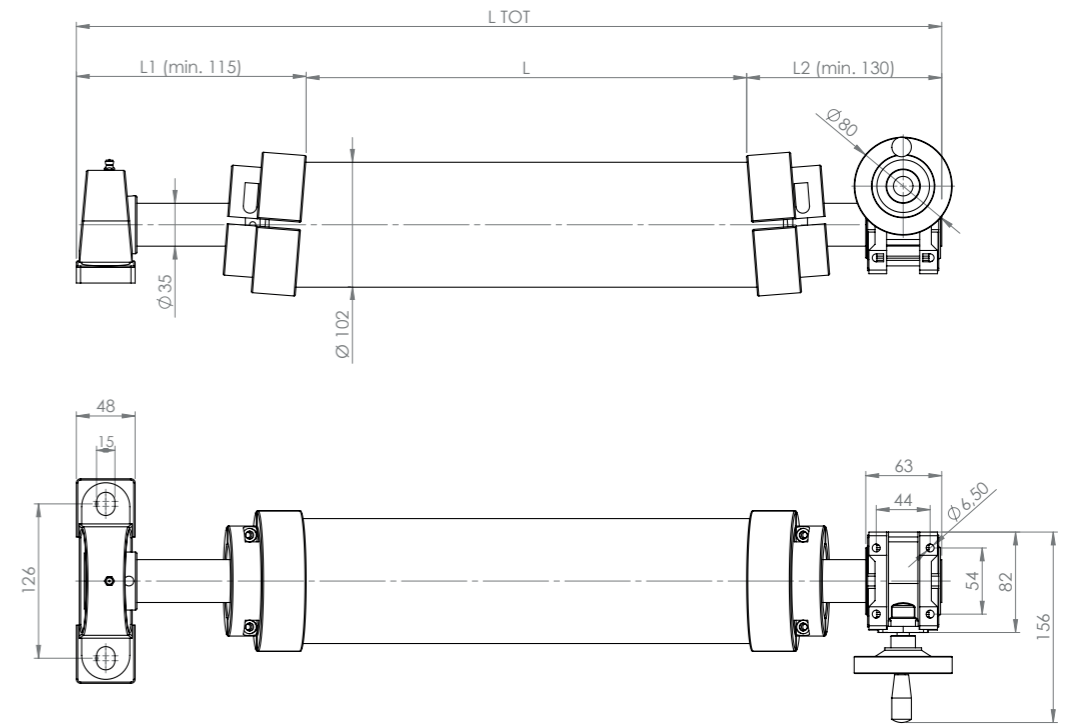
MODELLO CON POMELLO



L: _____
 L1: _____
 L2: _____
 L.TOT: _____

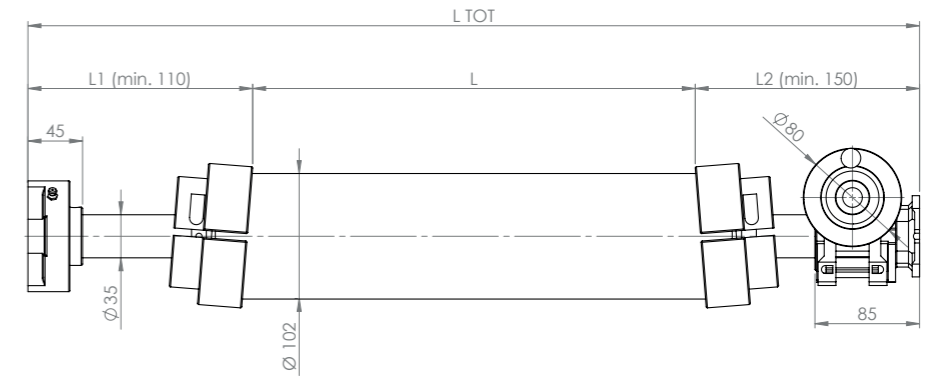


MODELLO AP

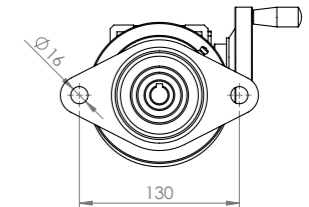
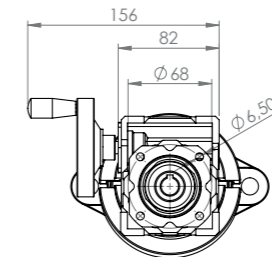


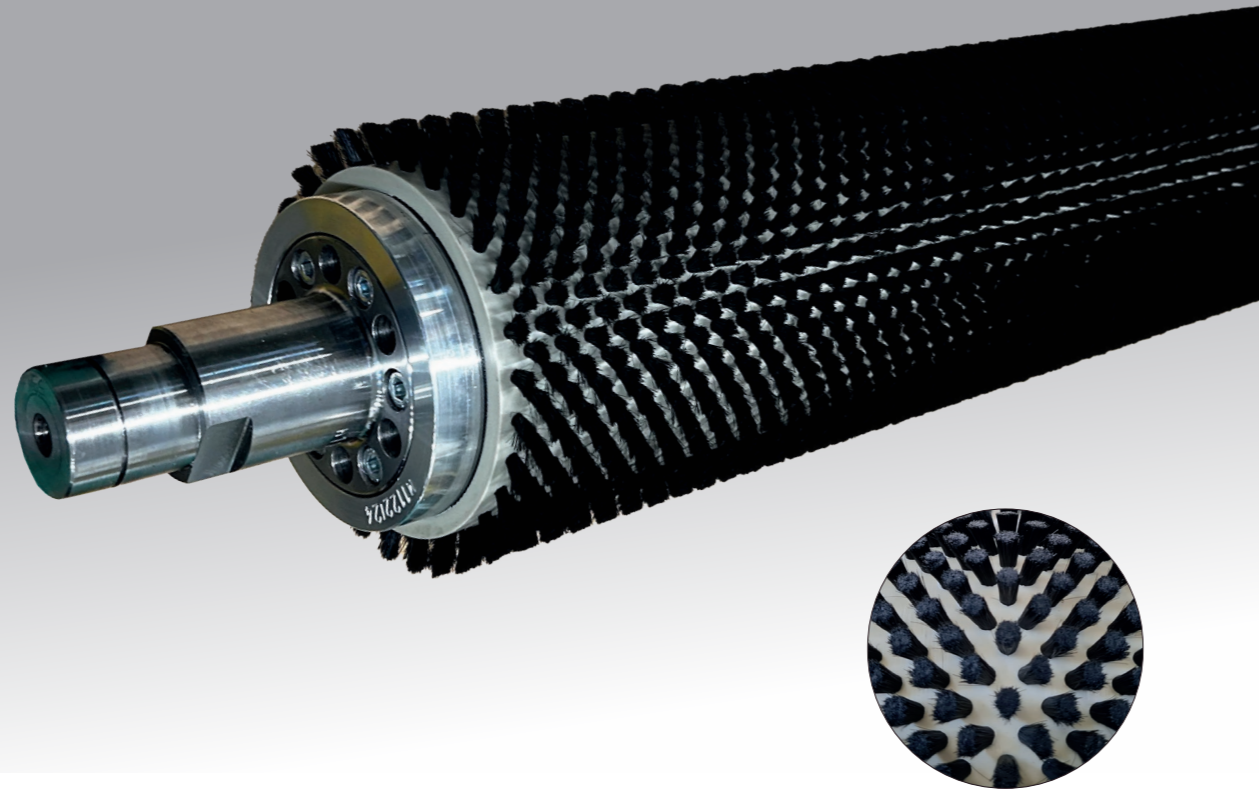
L: _____
 L1: _____
 L2: _____
 L.TOT: _____

MODELLO SP



L: _____
 L1: _____
 L2: _____
 L.TOT: _____





4.1 ROLLFLEX

ROLLFLEX è un rullo stendi-piega per il settore cartario, film plastico e TNT, particolarmente consigliato in presenza di bassi tiri.

ROLLFLEX è composto da un tubo portante sul quale sono fissate spazzole inclinate in senso opposto alla destra ed alla sinistra della mezzera del web.

L'inclinazione dei ciuffi genera forze che garantiscono la distensione del web.

Il tubo portante può essere realizzato in acciaio, AISI304, alluminio o fibra di carbonio. Per le setole è disponibile un'ampia gamma di materiali e, in base alle caratteristiche del prodotto da lavorare, è possibile variane la rigidità.

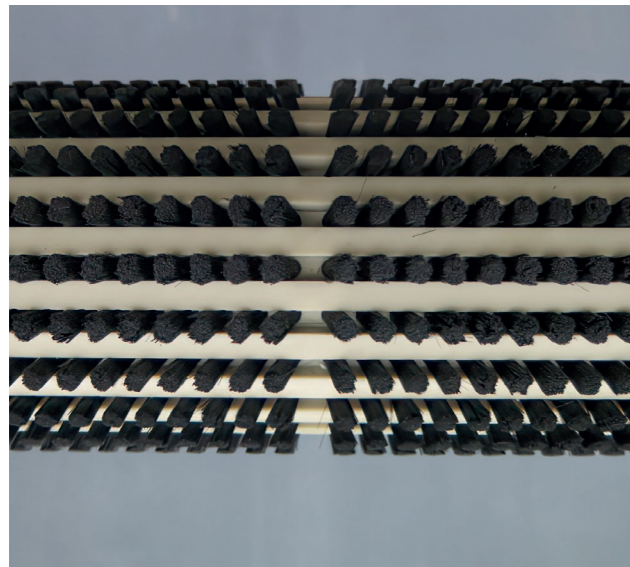
Data la sua costruzione modulare, ROLLFLEX è adatto anche ad applicazioni multi-pista.

Può essere realizzato sia nella configurazione folle che motorizzata.

Le dimensioni sono completamente personalizzabili in base alle esigenze del cliente; Il diametro varia da 50 a 450mm mentre la tavola può arrivare fino a 5000 mm, con equilibratura per velocità fino a 2500 m/min.

Le temperature di esercizio sono comprese tra -20°C e +250°C.

Impiegando speciali filamenti conduttivi, può inoltre essere costruito nella versione anti-statica.

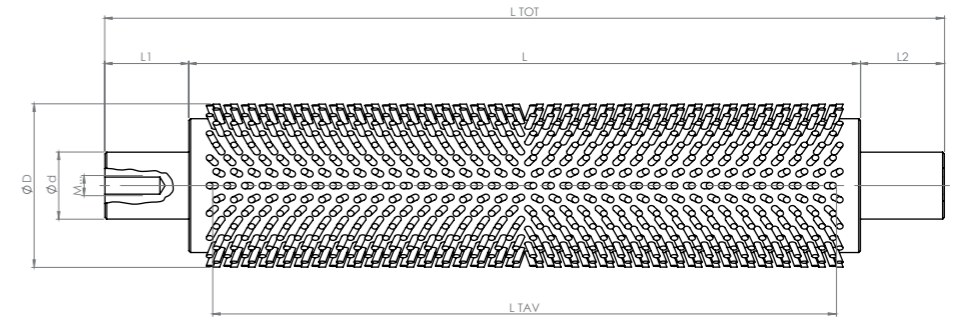


4.2 ROLLFLEX Quotation Form

POPOLAZIONE PIENA

DIMENSIONI RULLO

L: _____
 LTAV: _____
 L1: _____
 L2: _____
 LTOT: _____
 ØD: _____
 Ød: _____

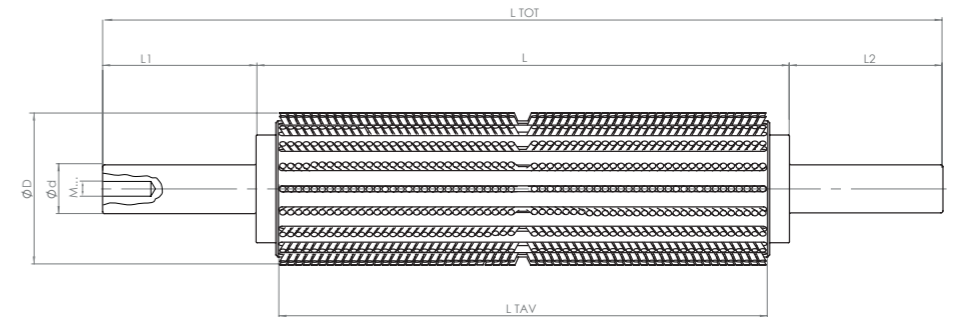


RULLO ANTISTATICO

POPOLAZIONE LINEARE

DIMENSIONI RULLO

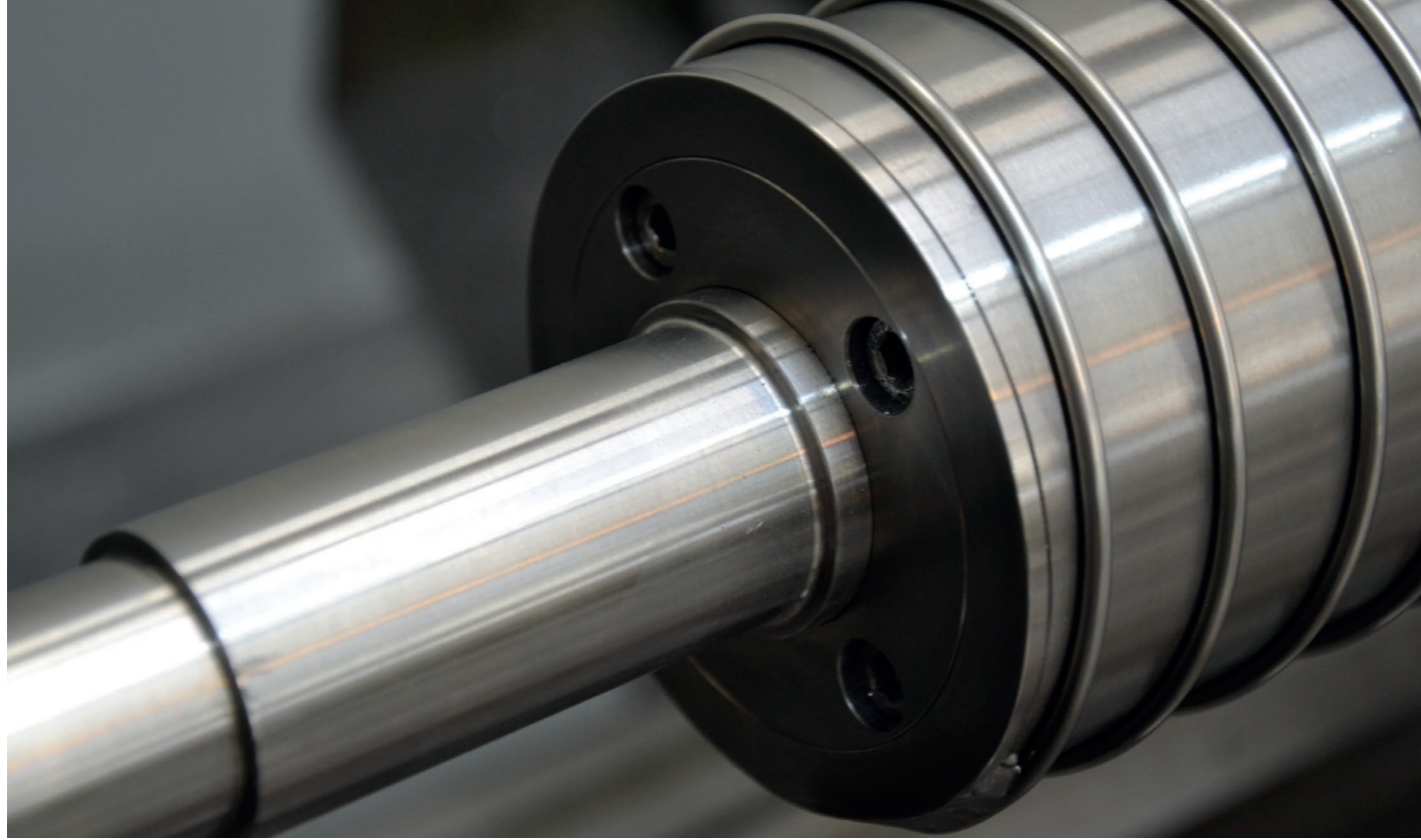
L: _____
 LTAV: _____
 L1: _____
 L2: _____
 LTOT: _____
 ØD: _____
 Ød: _____



RULLO ANTISTATICO

TIPOLOGIA RULLO

<input type="checkbox"/> Folle con cuscinetti interni	DF	Distanza fiancate DF (mm)	
<input type="checkbox"/> Folle con supporti esterni	DS	Distanza supporti DS (mm)	
<input type="checkbox"/> Motorizzato	DS, T	Distanza supporti DS (mm) Distanza trasmissione T (mm)	

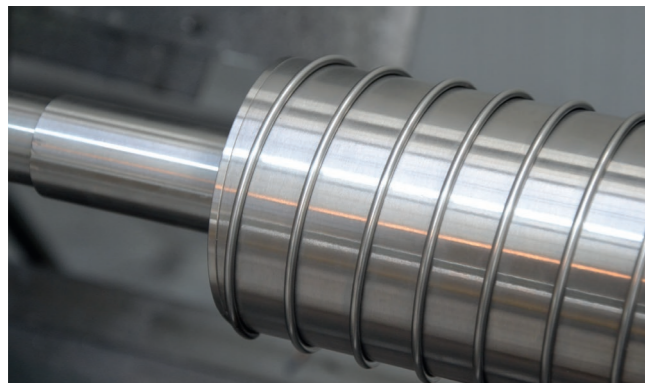


5.1 SPIROX

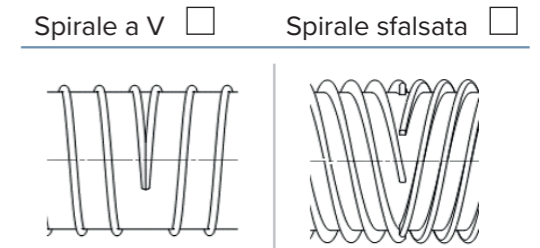
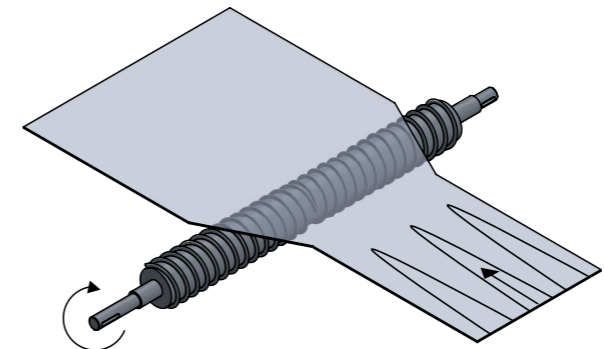
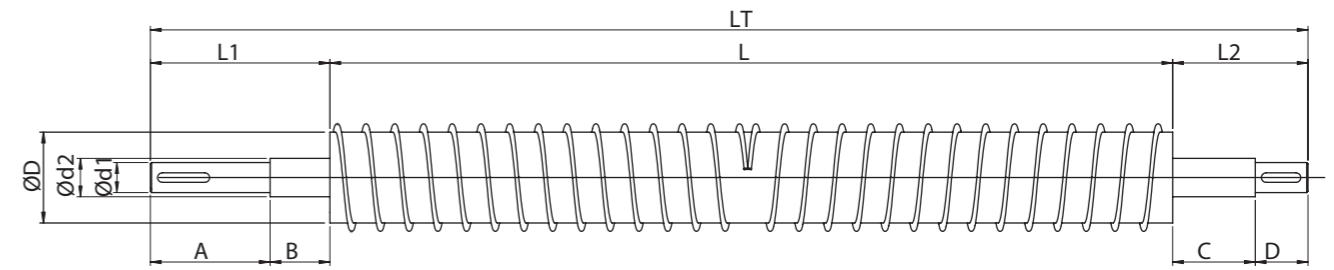
SPIROX è un rullo spirale in acciaio inox, utilizzato per l'apertura in molteplici applicazioni nel settore tessile: tessuti a navetta, maglieria, TNT e vari processi di finissaggio in ambiente bagnato e in presenza di alte temperature e vapore.

Il tubo e i profili della spirale sono lucidati e le saldature sono a TIG.

Tutti i componenti vengono realizzati internamente con macchine a controllo numerico di ultima generazione e i processi produttivi subiscono rigorosi controlli qualitativi, al fine di assicurare un prodotto performante e idoneo alle necessità.



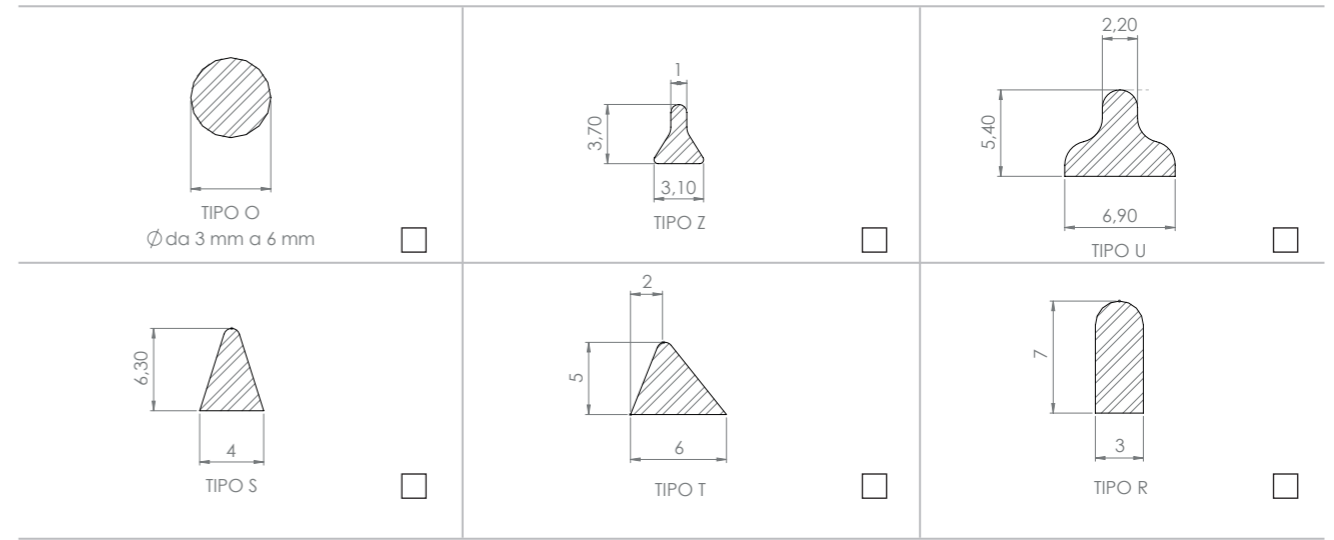
5.2 SPIROX Quotation Form



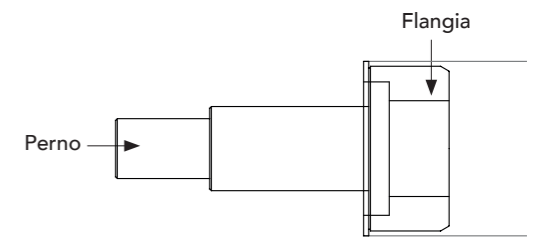
- ØD = 60,3 ØD = 76,1 ØD = 88,9 ØD = 101,6 ØD = 114,3 ØD = 139,7

L: _____ A: _____
 L1: _____ B: _____ Ød1: _____
 L2: _____ C: _____ Ød2: _____
 L.TOT: _____ D: _____

TIPO DI PROFILO DELLA SPIRALE



Numero principi	_____
Passo	_____
Flange	<input type="checkbox"/> ACCIAIO AISI 304 <input type="checkbox"/> ACCIAIO C 40
Perni	<input type="checkbox"/> ACCIAIO AISI 304 <input type="checkbox"/> ACCIAIO C 40





Es: flangia per motorizzazione

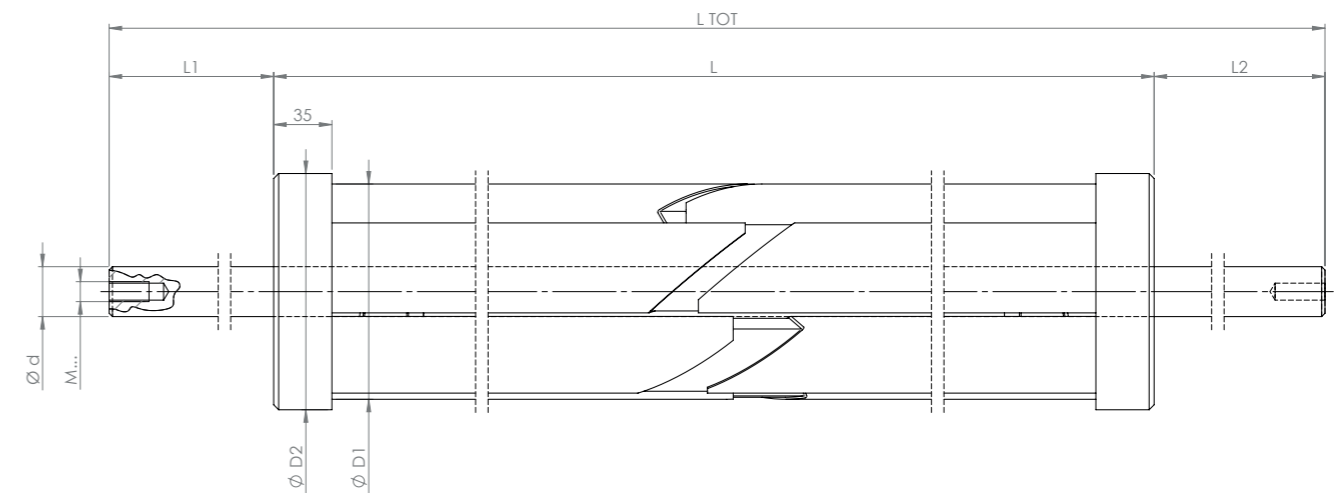
6.1 EXPANDER

EXPANDER è un rullo spandipiega a doghe mobili particolarmente usato nei settori tessile e film plastico. L'effetto distensore è prodotto dal movimento longitudinale verso l'esterno delle doghe durante la rotazione. Le doghe sono realizzate in acciaio inox che, su richiesta del cliente, possono essere satinare o rivestite con materiali idonei a migliorare l'aderenza del web.

L'azionamento meccanico viene realizzato in acciaio temprato zincato o inox.

EXPANDER può essere fornito nella versione folle oppure predisposto per la motorizzazione con flangia a disegno del cliente.

6.2 EXPANDER Quotation form



L: _____
 L1: _____
 L2: _____
 L.TOT: _____

ØD1 = 126 ØD2 = 142 Ød = 30 N° Doghe 6x2
 ØD1 = 206 ØD2 = 225 Ød = 40 N° Doghe 10x2

MATERIALE:

STANDARD: con alberi sporgenti in acciaio inox AISI304, azionamento meccanico in acciaio temprato e zincato.

INOX: con alberi sporgenti e azionamento meccanico in acciaio inox AISI304

MOVIMENTO:

ESECUZIONE FOLLE

ESECUZIONE PREDISPOSTA PER LA MOTORIZZAZIONE (flangia a disegno del cliente)

SUPERFICIE ESTERNA DELLE DOGHE:

Standard

Doghe satinare

Doghe rivestite (specificare) _____

Su richiesta del cliente, EXPANDER può essere equipaggiato con supporti e/o con estremità dell'asta passante realizzate a disegno.

7.1 TAVOLA DI SCELTA DEL RULLO

	ROLLFLAT	ROLLMAX Smart	ROLLMAX Comfort	ROLLMAX Flexible Wings	ROLLMAX Dry & Wet	ROLLMAX Wet & Chem	ROLLTENSE	SPIROX	EXPANDER
Tessuto a maglia	★★★	★	★	★	★	★	★★	★★★	★★
Tessuto a navetta	★★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★★	★★★	★★★
Tessuto Non Tessuto	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	-	-	★
Film Plastico	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	-	-	★★★
Carta	★	★★	★★	★★	★★	★★	-	-	-
Applicazioni multipista	-	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	-	-	-
Diametro esterno (mm)	Ø135	Ø45, Ø65	Ø110	Ø125	Ø130	Ø158	Ø102	ØRullo Ø63; Ø76,1; Ø88,9; Ø101,6; Ø114,3; Ø139,7	Ø126; Ø215
Lunghezza max (mm)	3600	2000	5000	5000	5000	6000	2500	✂	✂
Velocità max di scorrimento (m/min)	150	200	250	250	250	100	100	✂	70
Angolo di avvolgimento minimo	12°	12°	12°	12°	12°	12°	12°	12°	12°
Angolo di avvolgimento massimo	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°
Esecuzione motorizzata	Optional	-	-	-	-	-	-	Optional	Optional
Materiale della superficie a contatto web	Silicone	NBR	NBR/Silicone	NBR	Silicone	NBR	Silicone	AISI304	AISI304 Optional: altri materiali
Temperatura Max (C°)	100	100	100	100	100	100	100	100	80
Resistenza al vapore acqueo	★★★	★★	★★ NBR ★★★ Silicone	★★	★★★	★★	★★★	★★★	★★★
Resistenza all'acqua	★★	★	★ NBR ★★ Silicone	★	★★	★★★	★★★	★★★	★★
Resistenza alla polvere	★★★	★★	★★	★★	★★	★	★★★	★★★	★★

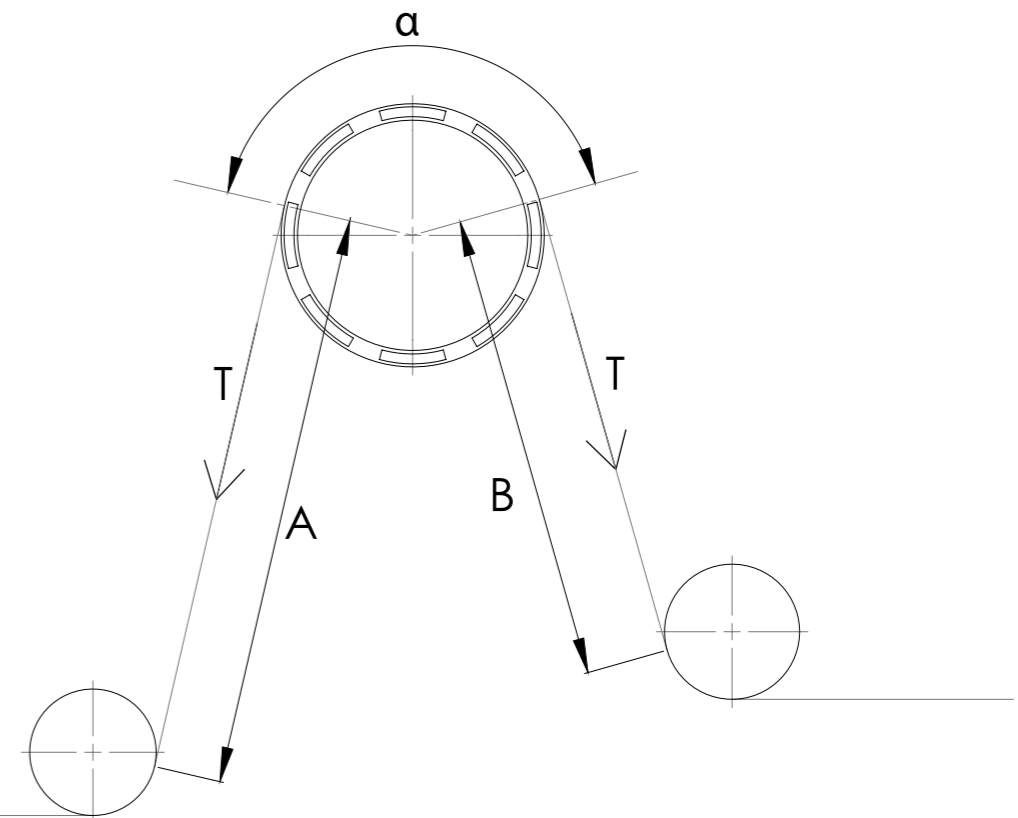
LEGENDA:

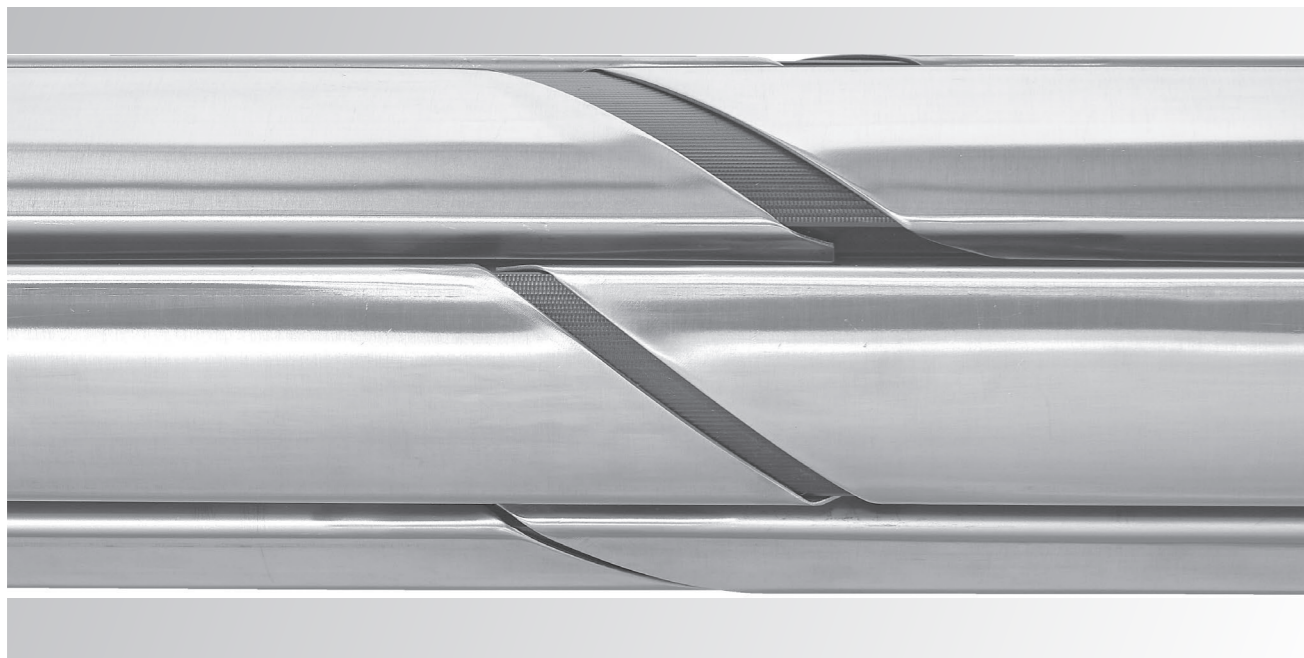
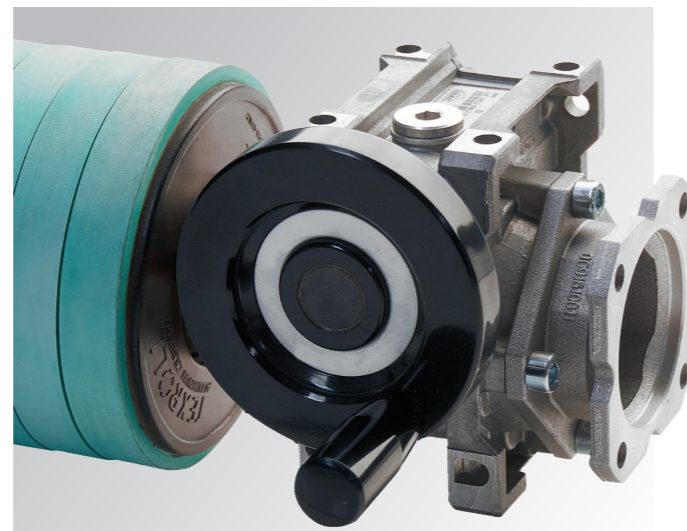
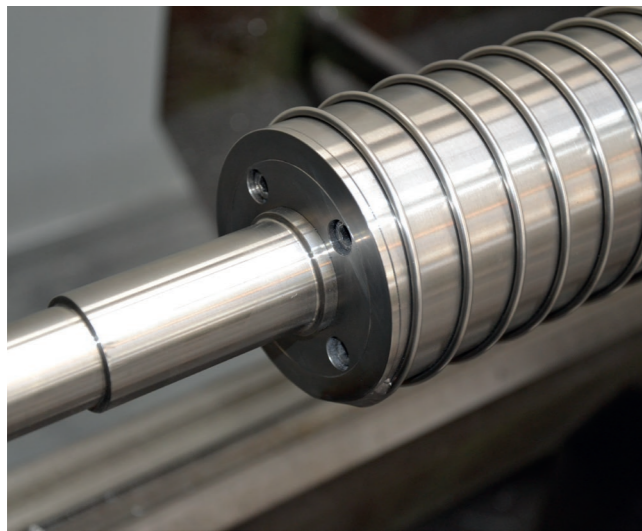
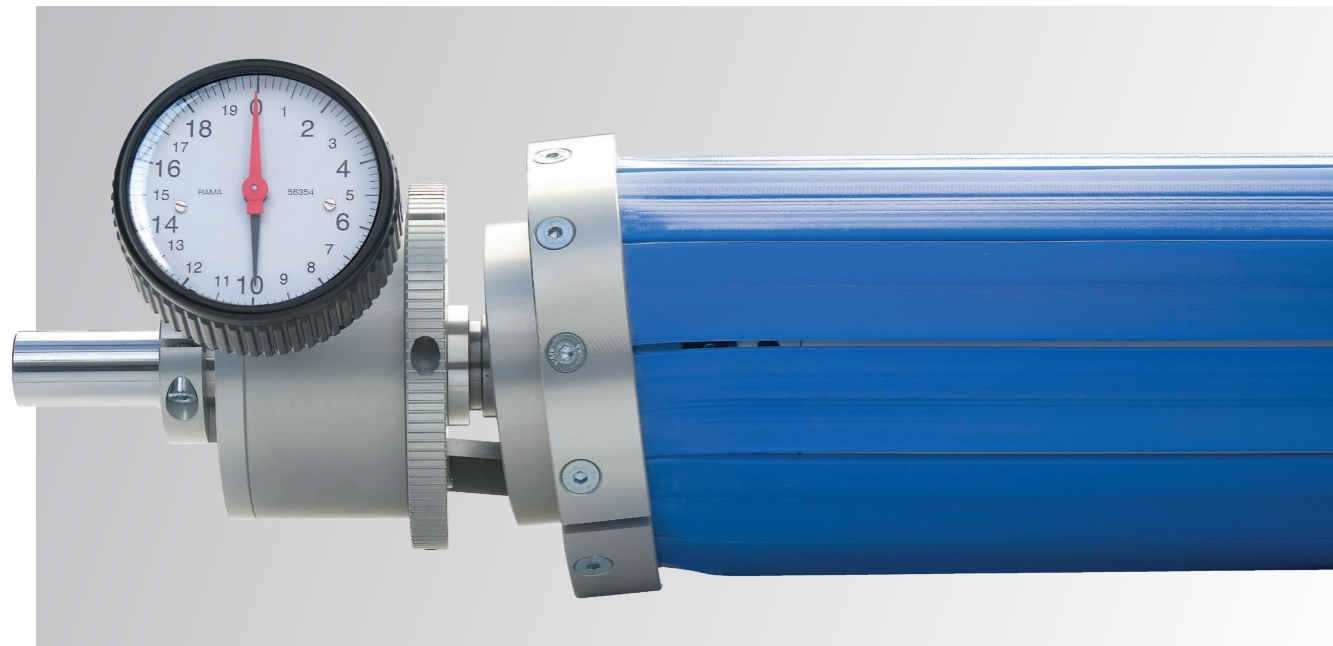
- Non idoneo ★ Scarso ★★ Buono ★★★ Ottimo ✂ Da valutare con Ufficio Tecnico

la tabella è orientativa; si consiglia sempre, in caso di dubbi, di sottoporre l'applicazione al ns. UT.

7.2 INFORMAZIONI TECNICHE DELL'APPLICAZIONE

- Cliente: _____
- Macchinario: _____
- Materiale web: _____
- Spessore web (µm): _____
- Grammatura (g/m2): _____
- Altezza web (mm) min: _____ Max: _____
- Arco di contatto "α°": _____
- Tiro "T" (N): _____
- Velocità max (m/min): _____
- Distanza A (mm): _____
- Distanza B (mm): _____
- Temperatura (°C): _____
- Umidità (%): _____
- Chimici / Solventi presenti: _____





L'azienda si riserva la facoltà di modificare le informazioni tecniche dei prodotti del catalogo anche senza preavviso.



 MEMBER OF DEXIS EUROPE

Headquarter

FAIT Group SpA

Via Scarpellini, 367-369

59013 Oste Montemurlo (PO) Italy

Tel. +39 0574 68121

Fax +39 0574 681262

info@faitgroup.it

Milan Branch

FAIT Group SpA

Via Talamoni, 57

20861 Brugherio (MB) Italy

Tel. +39 02 26708477

Fax +39 02 26708887

infomilano@faitgroup.it

Germany

FAIT DE GmbH

Gerd Schäfer

Tel. +49 (0) 7151-33011

Fax. +49 (0) 7151-33063

Mobile: +49 (0) 151-25307794

g.schaefer@faitgroup.it

